VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.
Autorizovaná osoba 227, Oznámený subjekt 1516; Certifikační orgán pro SM, výrobky, procesy, kvalifikaci a EPD.
Zkušební laboratoř č. 1234 akreditovaná ČIA

Výtisk č. 1

PROTOKOL O ZKOUŠCE

č. A 172 / 2013

Zkouška:	Stanovení přesnosti ve výstavbě Stanovení ohybových vlastností
Název výrobku:	**Lišta s prolisem** **LPS 2000 ALU 23/0,4 mm CE**
Výrobce:	Styroprofile, a.s. Zahradní 1946/42B, 792 01 Bruntál
Objednatel:	Styroprofile, a.s. Čakovičky č. p. 99, 250 63 IČ: 281 80 577
Zakázka číslo:	13583 / 2013 - 151
Datum provedení zkoušky:	22.11.2013
Datum vydání protokolu:	22.11.2013
Protokol vypracoval:	Ing. Jiří Kohoutek
Počet stran protokolu:	3 z toho počet stran příloh: 0

Výsledky zkoušek se týkají pouze předmětu zkoušky a vztahují se výhradně na zkoušené vzorky / zkušební položky. Protokol o zkoušce nesmí být bez písemného souhlasu odpovědného pracovníka zkušební laboratoře rozšiřován jinak, než jako celek.

Činnost zkušební laboratoře je ve shodě s požadavky ČSN EN ISO/IEC 17025. Systém managementu kvality provozovaný v akreditované zkušební laboratoři odpovídá principům ČSN EN ISO 9001.

ilac-MRA

L 1234

v z. Ing. Jiří Kohoutek
Vedoucí zkušební laboratoře

AKREDITOVANÁ ZKUŠEBNÍ LABORATOŘ č.1234 VÚPS Certifikační společnost

1. Dodání, identifikace a popis vzorků / položek

Zadavatel dodal do zkušební laboratoře tuto vzorkovou jednotku:

- 2 ks LPS 2000 ALU 23/0,4 mm CE – lišta s prolisem určená jako hliníkový ochranný prvek rohů.
  Dodáno dne 14.11.2013. Pro potřeby laboratoře byl vzorek označen č. 300/13.

Vzorkové jednotky byly dodány bez vizuálních vad, které by mohly ovlivnit výsledky zkoušky.

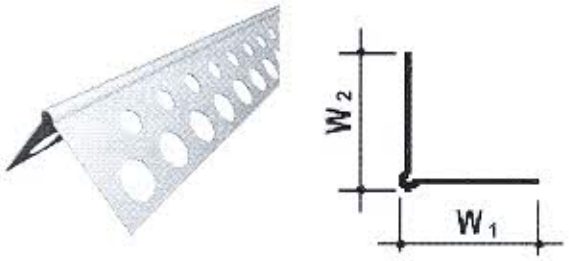
2. Provedení a výsledky zkoušky

Zkoušky byly provedeny na základě objednávky zadavatele v rámci činnosti zkušební laboratoře VÚPS – Certifikační společnosti s.r.o. v Praze 10 – Uhříněves. Při zkouškách byla použita metrologicky navázaná měřidla a zkušební zařízení.

2.1 Stanovení přesnosti ve výstavbě - identifikační zkouška laboratoře

Zkouška byla provedena dle ČSN 73 0212-5 – Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnost stavebních dílců.

Podmínky provedení zkoušky: teplota vzduchu 20 °C, relativní vlhkost vzduchu 55 %.



Naměřené hodnoty a výsledky měření LPS 2000 ALU 23/0,4 mm CE

Číslo vzorku	Délka lišty [mm]	Profil			
		Místo měření	Délka ramene W_1 [mm]	Délka ramene W_2 [mm]	Tloušťka t [mm]
300/13-1	**2000 mm**	100 mm od konce	23,34	23,16	0,39
		střed	23,30	23,16	0,40
		100 mm od konce	23,34	23,16	0,40
Výsledek zkoušky – průměrná hodnota			**23,3 mm**	**23,2 mm**	**0,40 mm**

Rozšířená nejistota U pro stanovení délky lišty ± 0,5 mm.
Rozšíření nejistota U pro stanovení délky ramene ± 0,05 mm.
Rozšíření nejistota U pro stanovení tloušťky profilu ± 0,01 mm

2.2 Stanovení ohybových vlastností

Zkouška byla provedena dle ČSN EN 14353+A1 Kovové lišty a ozdobné profily pro použití se sádrokartonovými deskami – Definice, požadavky a zkušební metody. Článek 5.8 Stanovení ohybových vlastností. Zkouška byla provedena mimo rozsah akreditace.

Odchylka od normy: Zadavatel požaduje provedení zkoušky na dvou dodaných kusech výrobku. Podmínky provedení zkoušky:teplota vzduchu 20 °C, relativní vlhkost vzduchu 55 %.

Výsledek zkoušky stanovení ohybových vlastností LPS 2000 ALU 23/0,4 mm CE

Číslo vzorku	Výsledek zkoušky
300/13-1	lišta a profil bez porušení, ohnutí nebo dílčích deformací povrchu způsobených průhybem
300/13-2	lišta a profil bez porušení, ohnutí nebo dílčích deformací povrchu způsobených průhybem

3. Odhad nejistot měření

Uvedená rozšířená nejistota je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření k = 2. Pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí 95 %.

Zkoušky provedli: Bedřich Hrček, Ing. Jiří Kohoutek

Rozdělovník
Výtisk č. 1 - objednatel
Výtisk č. 2 - archiv VÚPS
Výtisk č. 3 - archiv zkušební laboratoře

Konec zkušebního protokolu